

B21192



攀钢集团江油长城特殊钢有限公司  
Pangang Group Jiangyou Changcheng Special Steel Co.Ltd  
产品质量证明书



## Certificate of Quality 5000/243B

质保书号 (Series NO): Z01210500278

合同号 (Contract NO): 2021-101-CD415A-I

订货单位 (Purchuser)	哈尔滨锅炉厂有限责任公司			牌号 (Steel Grade)	15CrMoA	
技术条件 (Specification)	HGCG668-2016A			炉号 (Heat)	121V-815	
冶炼方法 (Smelting method)	电炉+LF+VD			生产编号 (Production)	J121V-815	
交货状态 (Condition)	退火			产品名称 (Name)	槽型钢	
规格 (Size) mm	55*24			加工用途 (Usage)		
重量 (Weight) 吨	30.896	支(件)数(Pcs)	870(13)	母炉号 (Mother Heat No.)		
化学成分 Chemical Composition(%)	标准值 Standard	C: 0.12-0.18 P: 0.0-0.03	Si: 0.17-0.37 S: 0.0-0.03	Mn: 0.4-0.7 Cu: 0.0-0.25	Cr: 0.8-1.1 Ni: 0.0-0.3	Mo: 0.4-0.55 V: 0.0-0.1
	熔炼成分 Smelting Analysis	C: 0.140 P: 0.014	Si: 0.33 S: 0.006	Mn: 0.50 Cu: 0.08	Cr: 0.85 Ni: 0.07	Mo: 0.47 V: 0.01
	机械性能 Mechanical Properties	Rp0.2: 442Mpa    Rm: 568Mpa    A%: 24.5    HBW: 181				
低倍 Macroscopic Grade	锭型偏析: 0.0    中心疏松: 0.5    一般疏松: 0.5    一般点状偏析: 0.0    边缘点状偏析: 0.0					
表面及尺寸 Surface & size	合格					
备注 Remark	公司通过 ISO9001、GJB9001、IATF16949 质量体系认证。The company is ISO9001, GJB9001 and IATF16949 quality system certified.					

地址(Address): 四川省江油市江东路 195 号 (No.195, Jiangyou Road, Jiangyou, Sichuan Province)

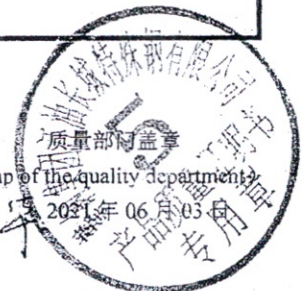
邮编(P.C.): 621701; 电话(Tel): 0816-3650319; 网址 http://www.cssc.com.cn

判定人 (Judged by): 谢玲 打印人 (Printed by): [Signature] 质量负责人 (Person in charge): [Signature]

(Stamp of the quality department)

质量部门盖章

2021年06月03日



B21192

哈尔滨锅炉厂有限责任公司

HARBIN BOILER COMPANY LIMITED

钢板、型钢理化检验报告

Physical and Chemical Examination Report for Plate/Shape

HBC-QR-CYS-002

委托单位: 材料站/M.S  
Commission Dept.

日期: 2021/6/18  
Date

理化检验编号: NY193299  
Report No.

Page 1 of 1

材料名称 Material Name	槽型钢	材料牌号 Material Des.	15CrMo	规格 Size (mm)	55×24	供应商 Supplier	长钢											
试样数量 Spec. Quan.	1	重复否 Repeat	否	技术条件 Specification	HGCG668-2016A	备注 Note	--											
生产令号 Job No.	--																	
试样编号 Spec. No.	流水号 Seqno	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu							
815	60191	0.15	0.33	0.49	0.010	0.004	0.88	0.08	0.47	0.01	0.07							
化学试验方法 Chemical Exam. Method		GB/T 4336-2016								设备编号 Apparatus No.		34-131						
试验员 Tester	王禹		审核 Reviewed by		夏建秋		化学试验结论 Chemical Exam. Conclusion				成品分析合格/Acc							
检验项目 Test Items	非金属夹杂物(粗/细, 级) Non-metallic inclusions (Heavy/Thin)					晶粒度 (级) Grain Size		显微组织 Microstructure		复层厚度 Cladding Metal Thickness (mm)		横截面 Across Section						
试样编号 Spec. No.	硫化物 A	氧化铝 B	硅酸盐 C	球状氧化 物D	单颗粒 球状DS							未见缺陷						
815	--	--	--	--	--													
金相检验方法 Metallographic testing Method		GB/T 226-2015								设备编号 Apparatus No.								
试验员 Tester	丁铁军		审核 Reviewed by		龚巍		金相检验结论 Metallographic testing Conclusion				合格/ACC							
检验项目 Test Items	拉伸试验 Tensile Test										硬度 Hardness							
试样编号 Spec. No.	试样类 型 Type	试样方 向 Orien tation	名义尺 寸 Dim. (mm)	标距 Gage Length (mm)	温度 Temp. (°C)	Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A (%)			HBW5/750							
815	圆状 R	纵向 L	5	25	室温/RT	403	558	29.5	--		159							
力学性能试验方法 Mechanical testing Method		-- GB/T231.1-2018 ; GB/T228.1B-2010 ;								设备编号 Apparatus No.		721-003; 41-133;						
试验员 Tester	饶立文		审核 Reviewed by		申雷		力学性能试验结论 Mechanical testing Conclusion				合格/ACC							

结论  
Conclusion: **合格**

批准 Approved by: *史建秋* 2021.6.18

声明  
1本报告分析检验结果仅对委托方来样负责。2检验报告无批准人签字无效。3检验报告不得复制, 复制的检验报告无效。4检验报告无检验印章无效。  
5对于本检验报告检验结果等相关信息若有异议, 应该在发出检验报告之日起十五日内提出, 逾期则视为对本报告检验结果认可。